

# New-tech

Sewing Systems

GİZLİ DİKİŞ KÖPRÜ HAZIRLAMA  
MAKİNESİ ÜTÜ SİSTEMLİ

MODEL NEW-TECH 1200/1

◆ KULLANMA KILAVUZU ◆

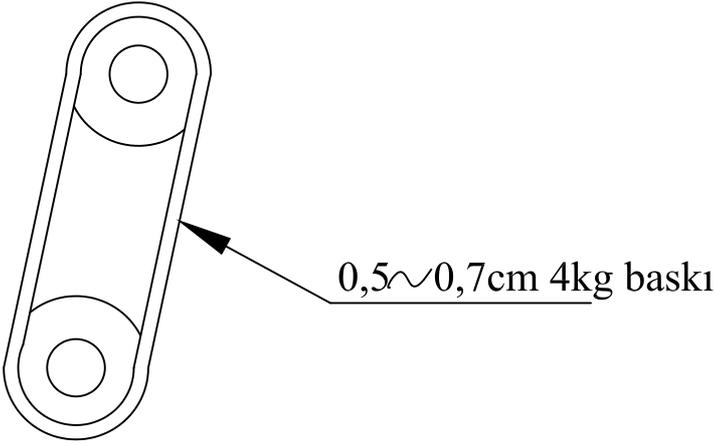


YAZICI DİKİŞ MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.



# MAKİNAYI KURMA

Makinayı tablasının üzerine yerleştirin. Makina üzerindeki montaj vidalarını kullanarak makinayı tablaya sabitleyiniz. Tablayı ters çevirerek 1425d/d hızlı motoru motor deliklerine sabitleyiniz. Ayar vidasından kayışın sertliğini ayarlayarak makinanın çalışır duruma gelmesini sağlayınız. Kayışa 4kg'lık baskı yapıldığı da Kayış 0,5 0,7cm esneme yapması gerekmektedir.



Elektrik bağlantısının topraklı olmasına dikkat ediniz. Makinayı normal konuma getirip kayış muhafazalarını monte ediniz. Pedal yükseklik ayarını kavramalı motorun kavramasına göre ayarlayınız.

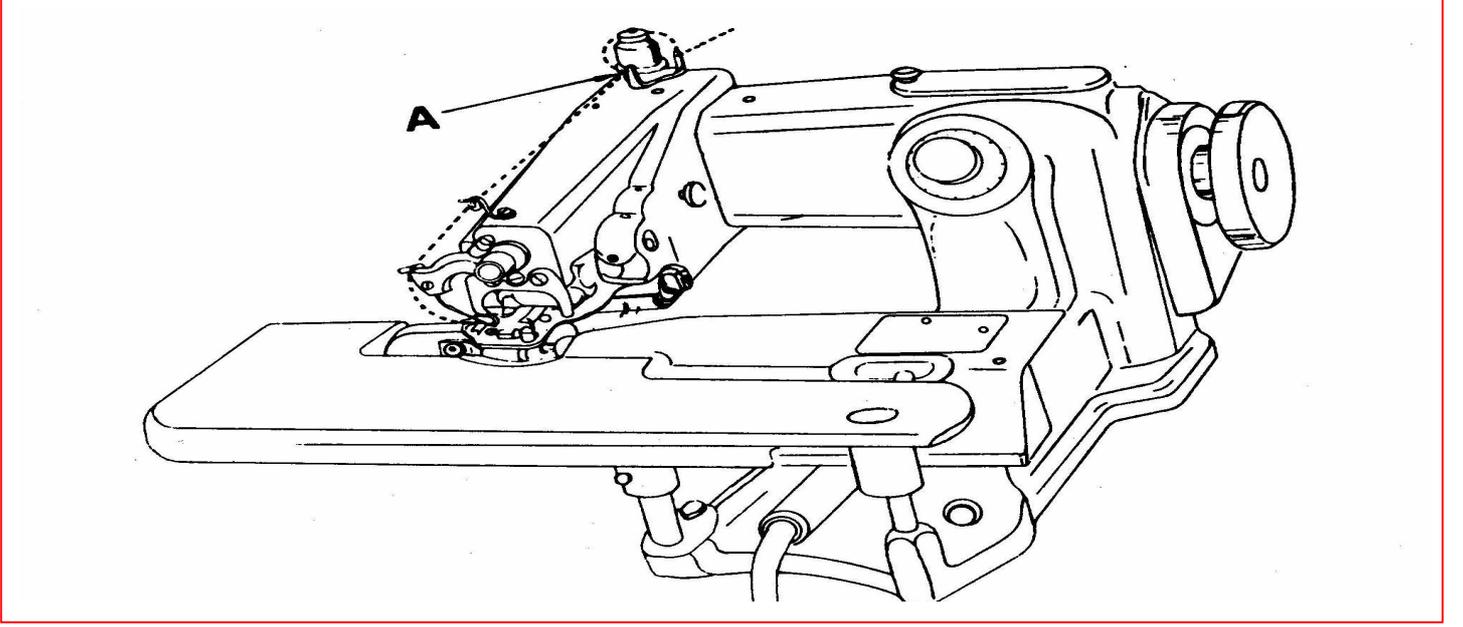
Not: Makina uzman personel tarafından elektrik ve mekanik kurulumunu yapmalıdır:

# MAKİNAYI YAĞLAMA

Makina çalışmaya hazır konumda iken makinanın mekanik aksamaları yağlanması gerekir. İlk çalıştırmada yağlama çok önemlidir. Makinanın genel aksamı yağsız sistem olduğu için makina aksamaları kırmızı noktalı yerlerden bol miktarda yağlanmalıdır. Bu yağlamanın hergün yapılması uygundur.

# MAKİNAYA İPLİK TAKMA

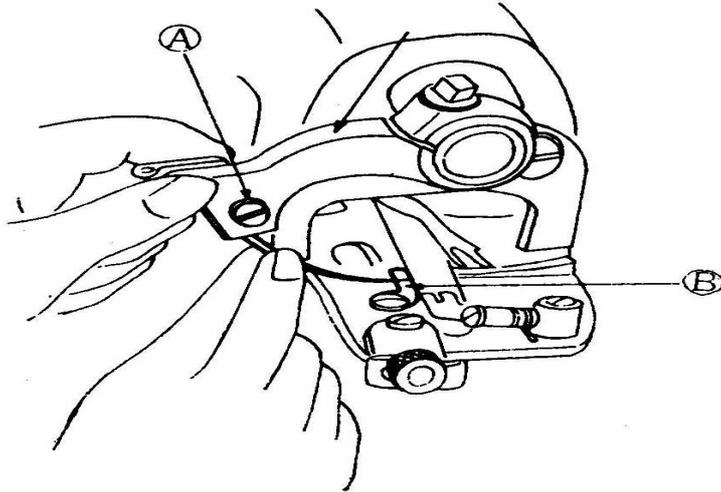
Makinanın iplik takım şekli aşağıdaki gibidir.



Makina ipliğini gösterilen şeklin dışında takmayınız. Aksi takdirde istediğiniz dikiş kalitesini alamazsınız veya dikişte atlama, koparmalar olabilir.

# MAKİNAYA İĞNE TAKMA

Makinanın iğnesi gösterilen şekilde takılır. Kanalın sonuna kadar iğne elle itilerek sıkılır. İğne arızalı ise (yamuk, ucu kötü veya kırık) iğne mutlaka yenilenmelidir.



# DİKİŞ ATLATMA

Makinanın üzerindeki düğmesinden makina

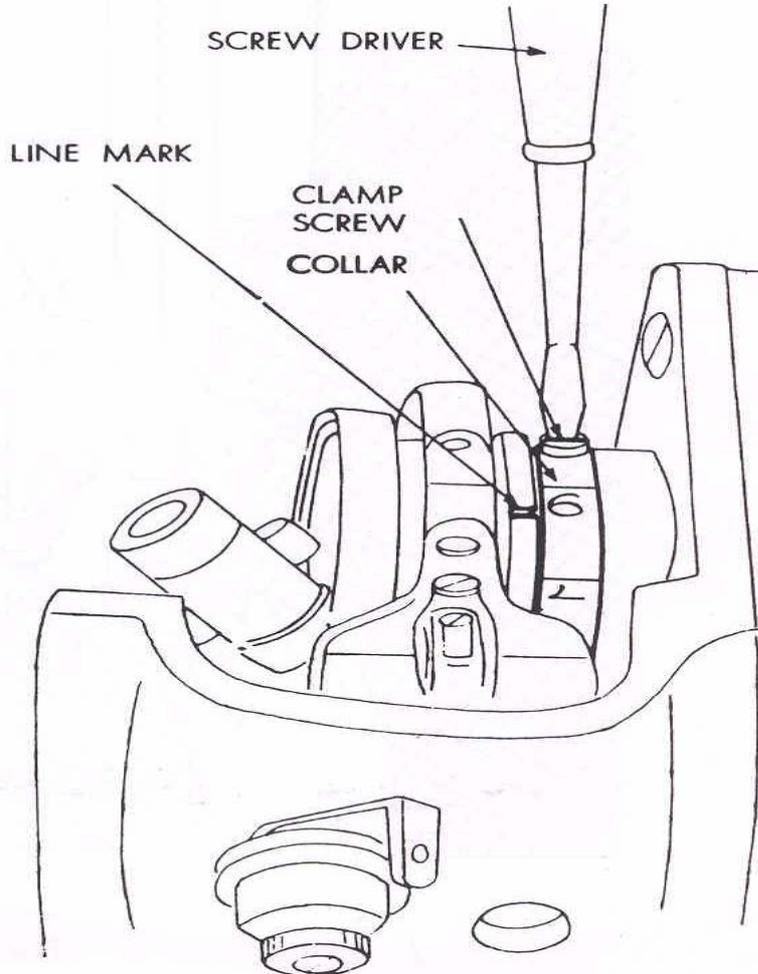


dikişini batım şekli ayarlanır. Eğer iğne kumaşa çok batıyor ve iz bırakıyor ise düğme Less yönüne çevrilerek inceltilir.

Makina alt kumaşı tutmuyorsa,ayar düğmesi sola MORE yönüne çevrilir.İstenilen düzeyde ayar Less/More yönlendirmeleri ile hassas olarka ayarlanır.

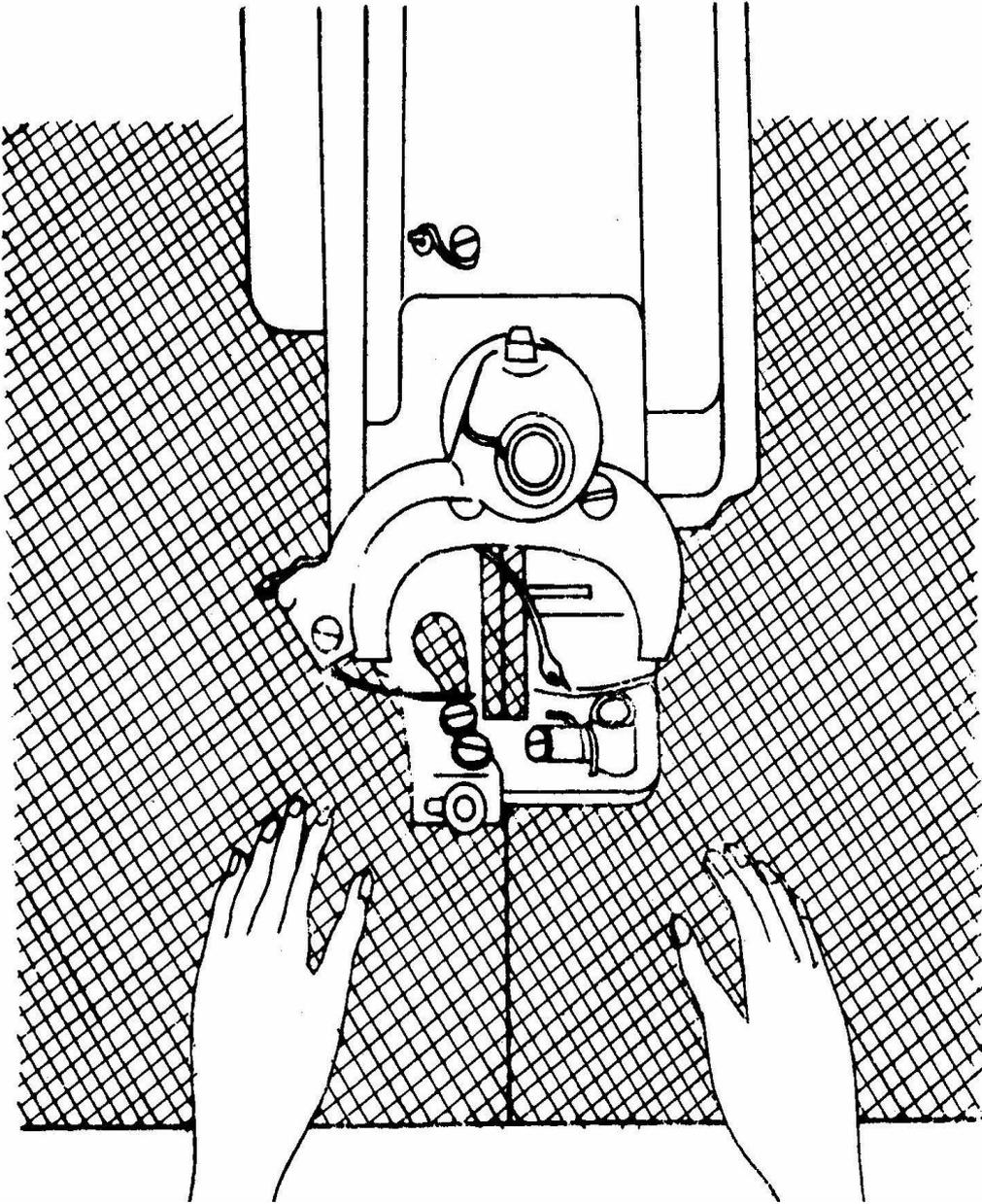
## DİKİŞ UZUNLUĞU

Makinanın dikiş uzunluğu istenilen ölçüde değil ise;sol kenardaki muhafaza sökülür.Makina şaftı üzerindeki dikiş ekantrik vidasından gevşetilerek gerekli işlem yapılır.Şaft üzerindeki sayılardan dikiş uzunluğu ayarlanır.İstenilen ayara geldikten sonra ayar vidası sıkılır.



# DİKİŞE HAZIRLAMA

Yukarıdaki işlemler yapıldıktan sonra makina dikime hazırdır. Dikim yapılacak bölgeyi makina dilini ortalayacak şekilde yağın altına yerleştiriniz ve yavaşça dikişe geçiniz. İstenilen sonuç elde edilirse dikime devam ediniz. Eğer problem görülürse teknik destek isteyiniz.



# New-tech

Sewing Systems

YAZICI DİKİŞ MAKİNA SANAYİ VE TİC LTD. ŞTİ.

**FABRİKA:** ÇAKIL MAH. ELBASAN KÖY YOLU ÜZERİ  
1.KM ÇATALCA İSTANBUL  
**TEL:** +90 212 776 46 41-42-43  
**FAX:** +90 212 776 46 48  
**E-MAIL:** [info@new-tech.com.tr](mailto:info@new-tech.com.tr)  
[marketing@new-tech.com.tr](mailto:marketing@new-tech.com.tr)

**ŞUBE:** PERPA İŞ MERKEZİ B BLOK KAT: 5  
NO: 279 OKMEYDANI İSTANBUL  
**TEL:** +90 212 210 22 29 – 20 29 – 05 62  
**FAX:** +90 212 210 05 66

**DEPO:** SUCUZADE MAH. 17.SOK. 13/B  
SEYHAN ADANA  
**TEL/FAX:** +90 322 351 70 05

[www.new-tech.com.tr](http://www.new-tech.com.tr)